|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **等离子双极电切电凝系统（国产）** | | | |
| **序号** | | **产 品 名 称** | **数量、性能和技术参数** |
| 1 | | 等离子电切主机 | 1、国家食药监局注册文件应明确标称为等离子双极的产品名称；具备切割和凝血模式，切割输出模式不少于5种，  2、额定输出频率≥375KHz，切割模式额定负载150Ω±10Ω,凝血模式额定负载100Ω±10Ω，  3、智能多界面液晶显示：动态阻抗、电极安装状态和切凝的模式、功率等图形、字母和数字，具备超负荷保护装置。 |
| 2 | | 内窥镜 | 1支，25°4mm×301mm |
| 3 | | 手柄 | 1个，被动式工作手件 |
| 4 | | 外鞘 | 1支，≧26 Fr带进、出水通道和控制开关 |
| 5 | | 内鞘 | 1支，≤24Fr 可360°旋转，带进水接头器，可实施单鞘手术 |
| 6 | | 闭孔鞘芯 | 1支 |
| 7 | | 冲洗接头 | 1个 |
| 8 | | 冲洗器 | 1个350ml |
| 9 | | 双极电极 | 2支 |
| 10 | 为便于临床使用和维护，排除设备匹配的隐患，要求上述产品均为同一品牌和厂家生产。 | | |
| 11 | 具有自动识别不同代码双极电极切割模式或凝固模式输出的默认功率，并可增减与显示。 | | |
| \*12 | 在使用过程中因故障需要返厂维修，48小时内提供备用机。 | | |