# 货物需求及技术要求

### 一、货物需求一览表

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **数量** | **采购限价（元）/张** | **合计（元）** |
| 1 | **电动病床** | 10张 | 29000.00 | 290000.00 |
| 说明：1、投标人的投标文件必须标明所投货物的品牌与参数，保证原厂正品供货，提供相关资料等。2、标★项需提供技术证明文件之一（医疗器械注册证、医疗器械注册登记表、生产企业许可证、经营企业许可证、第三方检测报告、产品使用说明书、产品彩页）予以证明。非★项如需提供证明材料的也应按要求提供。 |

**二、技术参数指标**

1、整床通过国家安全标准认证。

2、外形尺寸：全长2185mm±20mm，全宽1010±20mm。

3、整床重量≥150KG，安全工作负重 ≥250KG。

4、背部升降0-65°±2°，膝部升降0-35°±2°，垂直整体升降400mm--830mm±10mm 。

5、床头尾倾斜0-14°±1°，小腿部位档位手动调节0-20°±2° 。

6、靠背手动CPR紧急复位；电动CPR；带急停开关 。

7、四组电机：整体升降电机两个、背部及膝部电机各一。

8、围栏内外共4片控制面板，外侧控制面板按键≥10键，并带锁定功能，可锁定4片按制面板，避免误操作。**（提供产品使用说明书、产品彩页、产品照片任一材料予以证明）**

9、★整体床架选用厚度≥2.5mm的钢管，靠背和脚框等其他部位选用厚度≥2mm的钢管。**(提供钢管第三方检测报告、钢材质量证明书)**。

10、床头护栏配置有角度显示器，且床尾护栏配置有倾斜角度显示器。

11、涂料不得含有以下有害物质，包括但不限于：铅Pb，镉Cd，汞Hg，六价铬Cr6+，多溴二苯醚PBDE，多溴联苯PBB。

12、★床面板采用ABS工程塑料一次成型，材料厚≥2.5mm，床面板正面可承受100KG以上的压力。**（提供ABS床板材质第三方检测报告）**

13、床尾延长架部位设计有隐藏式床单架，方便更换床单等衣物时避免交叉感染。

14、腿部床板升起后可手动调节小腿板高度，实现小腿部位手动档位调节0-20°±2°。

15、欧式四片式分段护栏，采用高密度HDPE工程塑料一次成型，表面平顺易清洁。抗冲击、耐热、耐低温、耐化学药品；整体设计符合IEC60601-2-52安全标准。

16、床头床尾板采用高密度HDPE工程塑料一次成型，表面平顺易清洁。抗冲击性、耐热性、耐低温性、耐化学药品性等。**（提供床头床尾护栏HDPE检测报告)**。

17、整床共配置4个直径≥110mm，厚度为40mm±5mm的发泡聚氨酯防撞缓冲轮。

18、配置四个直径为≥125mm医用静音中控双面脚轮，具有锁定、自由、定向三段式中央控制锁定装置。**（提供脚轮检测报告）**。

19、★原厂防褥疮医用床垫，与电动病床同一品牌，提供一类备案凭证**（备案证需有防褥疮字样）**。

20、高度可升降760-1070mm±30。

21、优质低碳钢支架，≥25mm厚吹塑面板。

22、受压锁紧结构，向上提高桌面板无需扣动控制手柄。

23、直径大于40mm脚轮，带有独立刹车功能，灵活安全。

24、配备输液架一根。

25、★整床适合于俯卧位通气患者，同侧控制面板间距<25cm（避免患者坠床）。**（提供第三方检测报告、产品使用说明书、产品彩页任一材料予以证明）。**

26、符合院感要求，便于终末消毒处理（提供清晰彩色图片）。

27、整床质保三年。

**注：以上证明材料应加盖供应商公章。**

**三、货物质量及售后服务承诺**

货物质量：中标人提供的货物必须完全符合国家规定的质量标准。

售后服务承诺：接到甲方供货通知或其他关于产品问题，供应商应在48小时内做出有效响应。

**四、验收**

 中标人和招标人双方共同实施验收工作，结果经双方确认后生效。