# **货物需求及技术要求**

为鼓励不同品牌的充分竞争，如某设备的某技术参数或要求属于个别品牌专有，则该技术参数及要求不具有限制性，投标人可对该参数或要求进行适当调整，但这种调整整体上要优于或相当于采购文件的相关要求，并说明调整理由，且该调整须经评委会审核认可。

1. **采购需求**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 数量 | 备注 |
| 1 | 耳鼻喉检查治疗台 | 1台 |  |
| 标★项为实质性要求，必须全部满足。以投标文件中提供的证明材料作为评审依据。采购文件有明确要求的，按采购文件要求提供，无要求的必须提供以下证明材料之一（医疗器械注册证、医疗器械注册登记表、第三方检测报告、产品技术白皮书、产品使用说明书） | | | |

1. **技术参数**

★1.治疗台主台采用高级人造大理石台面一体化模具成型设计，箱体采用钣金折弯喷漆工艺。主机身尺寸（长≧910mm×宽≧570mm），副机身尺寸（（长≧1020mm×宽≧570mm）

2.喷枪采用可拆卸工艺，枪体采用人体工程学设计，喷雾均匀不滴漏，采用气流回路防堵设计。

3.吸枪吸力0-700mmhg,吸力大小可调节;吸枪头具有4mm、5mm两种规格接口。

4.吹枪压力0-0.28Pa，压力可调。

5.喉镜预热器功率：450W，加热时间可调(5-25秒）。

6.照明灯采用LED光源，照度≧12000Lx，使用寿命不低于五万个小时，光斑采用聚光斑设计；灯臂自带阻尼平衡。

★7.按键采用玻璃触摸按键，，背光显示功能指示图标，开关功能时显示不同颜色；可控制主机单元、电动病人椅。

8.整机采用人体安全电压设计，主机可控制各工作单元；开机智能自检，当出现故障时主机会自动报警。

9.采用主副设计集中排污装置，符合国际医疗体系（ISO13485)环保要求，污物瓶带有污物上限警示。

10.正压泵具有减振装置，最高压力可达到3.0kg/cm².工作噪音≤60dB

11.负压泵功率≧350W,，具有减振装置，最高吸引力为700mmHg。工作噪音≤60dB

12.污物桶、不锈钢污物盘、镊子杯、硬管内窥镜消毒杯等采用内置式设计。

★13、负离子发生器功能 ，负离子浓度≧-1.9X10⁷PSC/cm²，提供注册检测报告。

14、LED阅片灯，亮度可调，具有感应与长亮模式。

15.电动病人椅由脚踏开关与主机两种方式控制；可承重载量≧250kg,升高行程：495-615mm,靠背行程：90-135度可调。自带智能断电保护功能。

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 标准配置清单 | | | |
| 序号 | 物品名称 | 数量 | 单位 |
| 1 | 台面 | 1 | 个 |
| 2 | 箱体 | 1 | 套 |
| 3 | 喷枪 | 3（2直1弯） | 把 |
| 4 | 吸枪 | 1 | 把 |
| 5 | 吹枪 | 1 | 把 |
| 6 | 喉镜预热器 | 1 | 套 |
| 7 | 玻璃触摸按键系统 | 1 | 套 |
| 8 | 照明灯系统 | 1 | 套 |
| 9 | LED阅片灯 | 1 | 台 |
| 10 | 压缩机 | 1 | 台 |
| 11 | 真空泵 | 1 | 台 |
| 12 | 器械盘 | 2 | 个 |
| 13 | 镊子杯 | 2 | 个 |
| 14 | 棉球杯 | 4 | 个 |
| 15 | 滴药瓶 | 2 | 个 |
| 16 | 污物器械回收盘 | 1 | 个 |
| 17 | 内置污物桶 | 1 | 个 |
| 18 | 内置硬管内窥镜消毒杯 | 1 | 个 |
| 19 | 排污装置 | 1 | 套 |
| 20 | 负离子发生器 | 1 | 套 |
| 21 | 智能控制系统 | 1 | 套 |
| 22 | 医生座椅 | 1 | 张 |
| 23 | 书写台 | 1 | 张 |
| 24 | 标准型电动病人椅 | 1 | 张 |

**三、质量要求**

1.投标人提供的货物必须是全新、标识清楚、符合国家规定的质量标准或行业现行标准的要求。没有国家标准和行业标准的，应达到经主管部门批准的企业现行标准要求，符合采购人采购文件和投标人投标文件所要求的技术标准。

2.保证是原产地生产的原装产品。

**四、交货地点：**

根据采购人需求送至指定地点。

**五、供货、保修及售后要求**

1.货物质量:中标人提供的货物必须是全新、原装、合格正品，完全符合国家规定的质量标准和厂方的标准。货物完好，配件齐全。

2.保修及售后服务:依据商品的保修条款及售后服务条款，提供原厂质保，质保期按照国家规定，且整套治疗台质保不低于2年。采购文件另有约定的从其约定。质保期从货物验收合格后算起。

3.质保期内设备故障要求1小时内应答， 2小时形成解决方案。逾期甲方可自行组织维修，费用由乙方承担。

**六、验收**

货物到达现场后，由采购人组织首次验收，中标人必须向采购人提供厂家出具的合格证明、供货证明和质量检验证书。到货后，若中标人提供的产品不符合技术参 数要求和国家标准。院方有权拒收，无条件退货或要求换货。

**七、付款方式**

1.设备安装调试完成验收合格，30个日历天内支付合同总金额的90%，2年后一次性付清合同总金额的10％（不计利息，若有违约则扣除相应违约金）。

2.付款前，乙方必须提供符合要求的发票，甲方再付款，否则导致不能付款的责任由乙方承担。